

- ビットアース工法は、パイプアースが打ち込めない**岩盤・オニマサ等の硬地質な地域**で使用します。
- ビットアース工法は、ハンド削岩機で回転打撃しながら削孔し、先端のビット（トップビット）と連結させたロッド（ガードパイプ接地棒）を、**引き抜かずそのまま接地極として埋設**します。
- ビットアース工法は、作業する工具が軽量コンパクトなので**重機の搬入が困難な場所でも施工が可能**です。
- 岩盤地区等で行われるボーリング接地工法は、「大型重機の設置」「掘削後のロッド引き抜き」「接地極挿入」「低減剤注入」と、大幅な費用と労務費が掛かりますが、ビットアース工法は**簡易的で大幅なコストの削減が可能**となります。

## 施工状況



## 使用機材

### ハンド削岩機

（ジャックハンマー）

東空販売製 TJ-15・TJ-20BS  
 サンドビック製 TY16C・TY-62  
 （シャンク：H22-83mm）

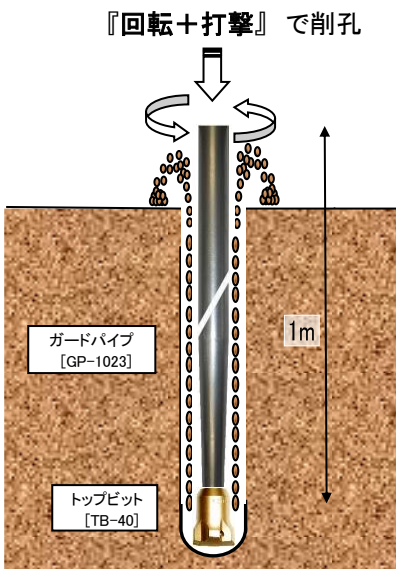


ビットアース打設棒  
[BH-23]



エアークンプレッサー 25ps～30ps


## 略図



## 概要

打込方法	ハンド削岩機による回転打撃式
作業可能範囲	コンプレッサーを搭載した車両から半径 100 m まで
対応地質	岩盤・オニマサ地質（軟岩）での施工に能力発揮
削孔深度	5 ～ 15 m（地質・作業条件により変動）

## 作業工程

①	削孔	先端部の土砂をエアで噴き上げながら削孔する。削孔限界地点まで、ガードパイプの連結を繰り返す。
②	低減材注入	低減材をガードパイプ内部及び土壌との隙間から充填する。
③	測定	規定値クリア、または規定値取得に必要な施工極数を算出する。
④	接続	規定深度でガードパイプを切断し、リードピン端子を打ち付ける。  リードピン端子 PRP-2322〔22sq×500mm〕

（注意事項）作業には必ず防塵マスク、防塵メガネの着用をお願いします。

## 【販売代理店】

【広島県オンリーワン企業】

### 株式会社 モノトーン

本社 〒734-0015 広島市南区宇品御幸2丁目16-10  
 TEL 082-252-0727 ・ FAX 082-252-5272  
<http://www.monotone.co.jp>

札幌営業所 〒002-0853 札幌市北区屯田3条2丁目2-40

〔製造元〕 ベーシックコーポレーション